

Nachrichten

Reichert

Die Reichelt Chemietechnik GmbH & Co. KG, Heidelberg, feierte am 6. September 2008 ihr 30-jähriges Betriebsjubiläum. Der Distributor hält 40 000 Produkte am Lager aus den Bereichen Fluidtechnik, Kunststoff-Laborgeräte, Filtrationstechnik sowie Flüssig-Chromatografie. www.rct-online.de

Bosch Rexroth

Bosch Rexroth beabsichtigt, sämtliche Aktien der Hägglunds Drives AB mit Sitz in Mellansel, Schweden, zu übernehmen. Hägglunds Drives AB ist ein führender internationaler Anbieter von kompletten hydraulischen Antriebssystemen und -motoren. www.boschrexroth.com

Pilz

In dem neu eröffneten „Peter Pilz Technologiezentrum“ am Standort in Ostfildern ist der Bereich Forschung und Entwicklung des weltweit in Sachen sicherer Automatisierungstechnik tätigen Unternehmens untergebracht. www.pilz.com

Faro

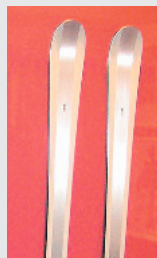
Einer der weltweit führenden Anbieter portabler Koordinatenmessmaschinen, Faro, ist „Top-Arbeitgeber für Ingenieure 2008“ und erhielt im Rahmen des „Industriepreis 2008“ eine Auszeichnung für den Faro-Arm der „Quantum“-Serie. www.faroeurope.com

Lanxess

Das Lanxess-Materialprüflabor für Kunststoffe am Standort Wuxi, China, ist für die nächsten fünf Jahre nach ISO 17025 akkreditiert. Damit kann der Bereich Semi-Crystalline Products des Unternehmens akkreditierte Prüfergebnisse für insgesamt 15 mechanische, physikalische und rheologische Prüfungen zur Verfügung stellen. www.lanxess.de

KEM-WETTBEWERB „PRODUKT DES JAHRES MECHANIK“

Biegsamer Stein von Technocarbon auf Platz 1



Im Rahmen des KEM-Wettbewerbs „Produkt des Jahres Mechanik 2007“ wählten unsere Leser den Carbonfaser-Stein (CFS) von Technocarbon auf Platz 1. Herzlichen Glückwunsch! Dieser Verbundwerkstoff besteht aus Naturstein, der mit Carbonfaserlaminat voll ummantelt ist. Dieser Mantel verleiht dem druckbelastbaren und schwingungsdämpfenden Stein zusätzliche Materialeigenschaften wie hohe Elastizität und Dynamik bei hoher Formstabilität sowie eine mit Stahl vergleichbare Druckfestigkeit. Lesen

Sie mehr dazu in unserer Reportage vor Ort in der Sonderausgabe S2/08. Gratulieren möchten wir auch den Lesern, die einen Preis gewonnen haben. Den ersten Preis, eine binäre Armbanduhr, erhielt Tien Anh-Dung von TRW Airbagsystems. Der zweite Preis, eine Satelliten-Funkwetter-Station, ging an Achim Waldschmitt von der Brisay-Maschinen GmbH. Über den dritten Preis, ein Neyodym-Konstruktionsset, darf sich Karl-Bernhard Sauer von der Jumo GmbH & Co.KG freuen.

ebm-papst eröffnete neues Montagewerk in Muldingen-Hollenbach

Schwerpunkt: Hocheffiziente EC-Ventilatoren

ebm-papst hat mit der Fertigstellung eines Montagewerkes für 200 Arbeitskräfte die Produktionskapazitäten für energiesparende Ventilatoren um 13 500 m² erweitert. Insgesamt 20 Mio. € investierte der Spezialist für Luft- und Antriebstechnik (1,076 Mrd. € Umsatz/10 000 Mitarbeiter) in Muldingen-Hollenbach (Baden-Württemberg) in Gebäude und modernste Produktionsanlagen.

Zukünftige weltweite „Energieprobleme“ ließen sich aus Unternehmenssicht nur durch Effizienzsteigerungen und Einsparungen lösen. Aus diesem Grund liegt der Schwerpunkt der neuen Produktion in der Herstellung hocheffizienter EC-Ventilatoren, mit denen bis zu 70 % an Energie eingespart werden können.



Hans-Jochen Beilke, Vorsitzender der Geschäftsführung der ebm-papst-Gruppe: „Dieses Werk ist ein wichtiger Meilenstein zur Zielerreichung eines Umsatzes von zwei Milliarden Euro im Jahr 2015“

ebm-papst;
Telefon: 07938/81-0; E-Mail: info1@de.ebmpapst.com

AUS DER FORSCHUNG

Perlmutter für Gelenkprothesen

Forscher der Leibniz Universität Hannover, der Medizinischen Hochschule Hannover und der Technischen Universität Braunschweig testen Perlmutter als Modell für neuartige und außerordentlich strapazierfähige Gelenk-Prothesen. Untersucht wird dabei das natürliche Material aus den Muschelschalen, um daraus Rückschlüsse auf künstlich hergestellte Varianten zu ziehen. Erste Ergebnisse deuten in mehrfacher Hinsicht eine Überlegenheit des Perlmutter gegenüber herkömmlichen Materialien an. [Leibniz Universität Hannover](http://www.leibniz-hannover.de); Telefon: 0511/762-5342; E-Mail: info@pressestelle.uni-hannover.de

Endress+Hauser-Gruppe
verstärkt Management

Führungsmannschaft komplett



Torsten Knoch, Corporate Director Production and Technology bei der Endress+Hauser Consult AG, CH-Reinach

Die Endress+Hauser-Gruppe, CH-Reinach, hat ihre neue Führungsmannschaft komplett: Zum 1. September 2008 zog Torsten Knoch als Corporate Director Production and Technology ins Executive-Board ein. Auslöser der Veränderungen ist der Austritt von Dieter Schaudel, der Ende Juni in den Ruhestand ging. Als Chief Technology Officer und Chief Information Officer war er verantwortlich für Technologie, Technik und Informatik.

Das oberste Führungsgremium des auf Messtechnik und Automatisierungslösungen spezialisierte Unternehmen wird von vier auf acht Mitglieder erweitert. An der Spitze steht weiterhin Klaus Endress. Michael Ziesemer, lange Jahre für Vertrieb und Marketing verantwortlich, ist nun als Chief Operating Officer dessen Stellvertreter. Fernando Fuenzalida leitet als Chief Financial Officer wie bisher den Bereich Finanzen und Controlling. Die vier neuen Mitglieder des Executive-Boards sind die Endress+Hauser-Manager Dr. Heiner Zehntner, Legal Counsel der Gruppe und Sekretär des Verwaltungsrats, Roland Kienzler, Corporate Director Human Resources sowie Nikolaus Krüger, Corporate Director Sales and Marketing. Pieter de Koning trat seine neue Stelle als Corporate Director Logistics, IT and Organization an. [Endress+Hauser](http://www.endress.com); Telefon: +41(0)61 715 77 29; E-Mail: monique.juillerat@holding.endress.com