

## Eine neue Art Möbel zu bauen aus Holz, Carbonfaser und Stein

## neues Material CFS® CarbonFaserStein

Die Kombination aus Naturstein und Carbonfasern schafft neue technische und optische Möglichkeiten.

Möbel werden leichter und funktionaler, eine 1,5 mm dünne Granitschicht bildet die Oberfläche, die alle Vorteile von Stein bei gleichzeitig minimalem Gewicht hiefet

Die Steinschicht ist mit Carbonfasern vorgespannt, damit die Steinschicht auch bei Belastung nicht brechen kann. Dabei hat der Verbund das gleiche Gewicht wie Aluminium.

Das Ergebnis vereint die besten Leichtbaueigenschaften mit vollkommen neuen gestalterischen Möglichkeiten.

der Steinholztisch schafft eine harmonische Verbindung der Materialien Stein und Holz, die beide in dieser Anwendung nicht nur als optische, sondern auch als tragende Elemente ihre Anwendung finden



Ein Tisch dieser Größe mit einer Oberfläche aus Granit ist normalerweise unendlich schwer.

Der Steinholztisch ist deutlich leichter, als ein Vollholztisch es wäre, dennoch wirkt er nicht nur solide, gediegen und massiv, er ist es auch.



Die Oberfläche der 3 m x 1 m grossen Tischplatte ist echter Naturstein, der mit Hilfe einer Fase nahtlos in die 4,7 cm starken Wangen aus Holz übergeht. Das Gesamtgewicht der Platte beträgt 60 kg.

Das Innenleben der Tischplatte ist eine Leichtbaukonstruktion, wie sie im Flugzeugbau Verwendung findet.

Die Steifigkeit der Platte wird mit Hilfe von Carbonfasern erreicht, die



mechanisch in den Gesamtverbund der Materialien eingebunden sind.

Deshalb braucht die 3 m Platte keine Unterstützung, sie schwebt und bleibt dabei gerade.

Die Verschmelzung von Naturstein und Holz mit Hilfe der Faser schafft eine neue Optik, die gleichzeitig alle Vorteile einer robusten Steinoberfläche hat.



Das Farbspiel von Naturstein kennt keine Grenzen. Farbenfroher brasilianischer Quarzit kommt bei der hier gezeigten Variante zum Einsatz.



für die Oberfläche des Steinholztisches kann jedes Hartgestein wie Granit oder Quarzit in den verschiedensten Farben verwendet werden und weil die Holzkomponenten aus Hartholz bestehen, kann die Konstruktion auch im Aussenbereich Anwendung finden

StoneCompositeTechnology – SCT® – macht es möglich Hartgestein flexibel zu machen. Diese Technologie ist die Basis für ein vollkommen neues Materialverhalten von Stein. Die Granitplatte kann nicht brechen, auch wenn der Tisch so belastet wird, dass er sich biegt. Selbst nach höchster Belastung bleibt die Platte formstabil und kommt in ihre Ausgangsform zurück.

Die Konstruktion spielt ihre Vorteile insbesondere bei sehr grossen Tischen aus

CFS® wird mittlerweile in den verschiedensten Anwendungsbereichen eingesetzt. Darunter fallen unsichtbare Induktions-Kochstellen unter nahtloser Granitabdeckung, biegsame Ski-Kerne aus Stein und Leichtbaupaneele für Boden und Wände im Flugzeug- und Schiffsbau.

In der Entwicklung sind tragende Hauswandelemente aus Granitplatten, sowie der Einsatz im Karosseriebau.

Entwickelt wurde die SCT® Basistechnologie von TechnoCarbonTechnologies in München, die durch internationale Patentund Markenrechte, sowie deutsche Gebrauchs- und Geschmacksmuster geschützt ist.

TechnoCarbonTechnologies GbR Oberföhringer Strasse 175 a 81925 München

Tel.: + 49 89 929 54 22 Fax: + 49 89 957 206 04 mail: info@technocarbon.de